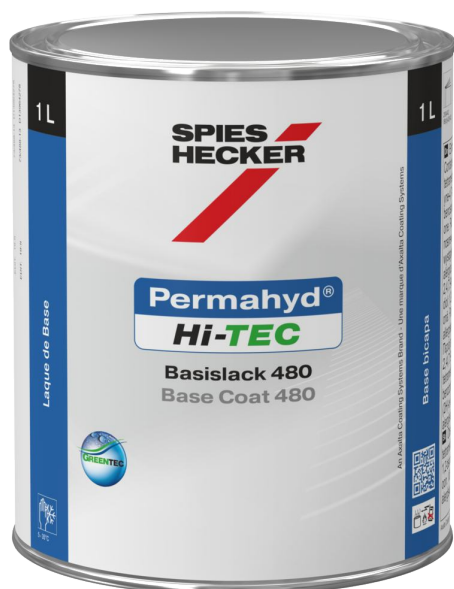


## Fiche Technique

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480



Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 est un système de base mate hydrodiluable innovant facile à utiliser qui vous donne la plus haute précision colorimétrique et les meilleurs résultats de mise en peinture, même pour les teintes spéciales et les peintures à effet. C'est la base mate pour les travaux de réparation automobile les plus difficiles.

- Excellente précision colorimétrique grâce au placement uniforme de l'effet.
- Temps de traitement courts.
- Excellent pouvoir couvrant qui maximise l'efficacité de la peinture.
- Procédé de raccord facile et fiable.
- Diverses options d'application (intérieur, multicouche et peinture automobile multicolore).

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement



Une marque d'Axalta Coating Systems

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Préparation - application du produit pour teintes bi-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	20%
Standard	Teintes opaques	100	10%

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
 Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.  
 Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.  
 Cette dernière couche d'effet ½ (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité



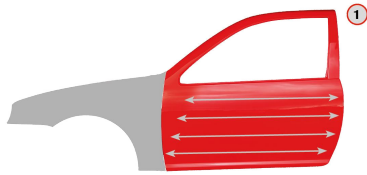
Vernis

Conforme COV

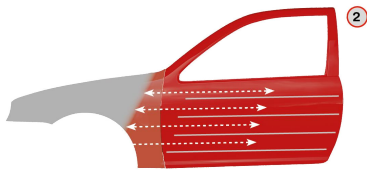
2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

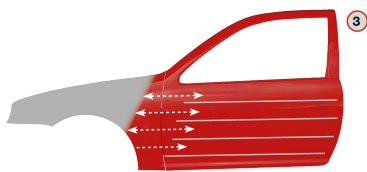
## Système de raccord pour teintes bi-couches Standard



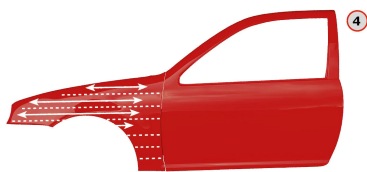
Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051\* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.\*\*



Ensuite, appliquer la première couche légère de base mate depuis la zone de raccord jusque dans le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 encore humide. Un raccord en diagonale aide à réaliser une réparation quasi indétectable.



Puis, appliquer immédiatement une autre couche légère sans attendre la désolvation. Assurez vous de commencer la couche à l'intérieur de la précédente et de l'étendre à la zone de réparation afin de réaliser un effet uniforme.



Après avoir raccordé, appliquer 1,5 couches (procédé standard) sur la zone de transition et le reste de l'élément neuf.



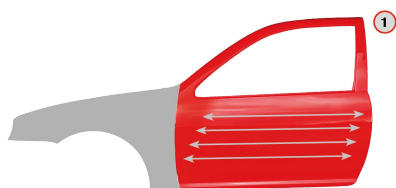
Après désolvation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

\*\* L'additif Permahyd Blend-in 1050/1051 n'est pas recommandé pour les couleurs foncées.

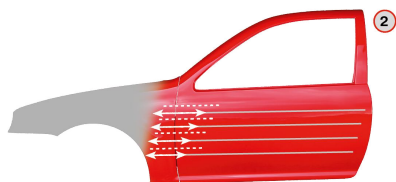
# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Systeme de raccord pour teintes bi-couches Optionnel



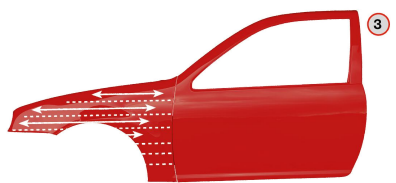
①

Commencer par appliquer 1 - 2 couches fermées de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051\* sur la zone de raccord. S'assurer que la zone de raccord est suffisamment grande. Ne pas laisser désolvater le Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051.\*\*



②

Puis, appliquer la première couche de base mate sur la zone de raccord en partant de l'élément neuf jusqu'au bord du Permahyd Additif Raccordeur humide. Continuer immédiatement avec la couche d'effet / finale, qui est appliquée à distance accrue du support dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur et en direction du nouvel élément.\*\*\* Un raccord en diagonale aide à réaliser la réparation la plus indétectable possible.



③

Après raccord, appliquer 1,5 couches sur la zone restante (application standard).



④

Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 convient par faible humidité relative de l'air (< 30%) et/ou des températures au-dessus de 30°C.

\*\* L'additif Permahyd Blend-in 1050/1051 n'est pas recommandé pour les couleurs foncées.

\*\*\* Nous recommandons que toutes les couches, en commençant par la première, soient appliquées de la zone de mélange la plus éloignée vers la zone de réparation et que toutes les couches suivantes restent dans la couche précédente pour obtenir une formation d'effet uniforme.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Préparation - application du produit pour teintes tri-couches



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Teintes à effet	100		20%
2K Durci	Teintes à effet	100	5%	20%
Standard	Teintes opaques	100		10%
2K Durci	Teintes opaques	100	5%	10%
Couche de fond	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité

1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire

Désolvatation jusqu'à matité



	Bake	Blowing	Ambient
<b>20 °C</b>	-	-	15 min - 25 min
<b>35 - 40 °C</b>	-	8 min - 12 min	-
<b>60 - 65 °C</b>	10 min - 15 min	-	-



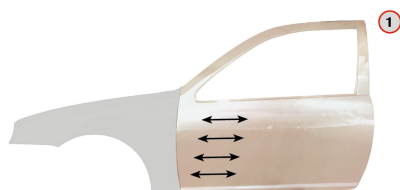
Vernis

Conforme COV

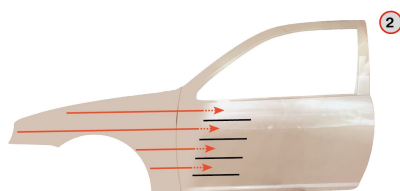
2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

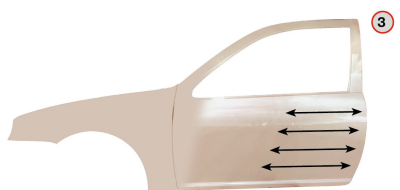
## Systeme de raccord pour teintes à effet tri-couches



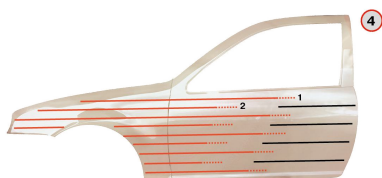
1 Mélangier le Permahyd Additif Raccordeur 1050 /1051\* avec le Durcisseur Permahyd 3080. Appliquer une couche fermée de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051 sur la zone de raccord, en évitant les extrémités de l'élément. Voir la page des détails de mélange pour l'ajustage du produit et les ratios de mélange.



2 Ajuster la teinte de fond avec le Durcisseur Permahyd 3080 ajouter l'Additif WT. Appliquer sur la zone réparée et sur la zone de raccord adjacente jusqu'à obtention d'un film opaque. Le dégradé doit être réalisé dans le film humide de Permahyd Additif Raccordeur 1050 / 1051. Laisser désolvater et sécher.



3 Après désolvatation de la surface jusqu'au matage, appliquer une couche fermée de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 pur (sans durcisseur) sur la zone de raccord.



4 La teinte d'effet est appliquée de la zone de transition vers l'élément neuf (de l'extérieur vers l'intérieur). Puis, si nécessaire, les couches d'effet suivantes doivent être appliquées à l'intérieur de la couche précédente en direction de l'élément neuf, mouillé sur- mouillé.



5 Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

\* Permahyd Additif Raccordeur 1051 est adapté aux conditions de faible hygrométrie (< 30%) et/ou de températures au-dessus de 30°C.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Préparation - application du produit Teintes Aluminium à effet Super Fort (contenant du WT 305)



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les supports, les sous-couches appropriés et leur préparation peuvent être trouvés dans les pages précédentes de cette FT.

- Appliquer une couche simple de Vernis 2K sur tous les éléments / surfaces réparés
- Après séchage et refroidissement, poncer très soigneusement l'ensemble du panneau avec :
  - à la ponceuse : au P1000 - P1200
  - à la main pour les bords et les coins : au P3000
- Pour processus de mélange, veuillez vous reporter à la page de mélange pour les couleurs en 2 étapes.



		Base Mate	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Teintes à effet	100	50%



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Additif WT 6050/6052. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout de l'Additif WT.



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5  
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide. Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche. Cette dernière couche d'effet ½ (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvation jusqu'à matité



Vernis  
Vérifier si un vernis spécifique est requis pour satisfaire aux homologations constructeurs.

Conforme COV

2004/42/II(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Préparation - application du produit avec Permahyd Durcisseur 3080



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
 Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
 Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
 Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
 Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Base Mate	Durcisseur	Additif
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Teintes à effet	100	5%	20%
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Teintes opaques	100	5%	10%
Permasolid Vernis HS Speed 8810	Additif Raccordeur 1050 / 1051	100	5%	-
Sous-capot / intérieur	Teintes opaques	100	10%	10%
Sous-capot / intérieur	Teintes à effet	100	10%	20%

La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 a la possibilité d'être durcie avec Permahyd Durcisseur 3080 pour utilisation en peinture multi-ton, dans les teintes de fond des tri-couches, les intérieurs / compartiment moteur et coffre et pour toute application où la base mate nécessite d'être durcie. Le tableau illustre les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé sur le logiciel Phoenix lors de la préparation de la teinte en prêt à l'emploi. Permahyd Eau Déminéralisée 6000 peut aussi être ajoutée pour l'application par faible humidité et pour les climats chauds.

Tous les poids sont cumulatifs.

On peut ajouter au maximum 10% supplémentaires de Permahyd Eau Déminéralisée 6000. Se référer au Poster Climat Permahyd Hi-TEC.

Pour l'utilisation de teintes tri-couches sous le 8810, la couche de fond ainsi que la couche d'effet doivent être activées selon les préconisations ci-dessus.

Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'utilisation sous le 8810 où toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le 8810, le raccordeur de base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Permahyd Durcisseur 3080 et Permahyd Additif WT 6050/6052.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 + 0.5

1 opération

1ère couche uniforme fermée

2ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet

désolvatation jusqu'au matage avant application du vernis



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
<b>35 - 40 °C</b>	-	-	8 min - 12 min
<b>60 - 65 °C</b>	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Vernis

Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.



# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

Préparation - application du produit Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

\*veuillez vous référer à la fonction "prêt à l'emploi" dans Phoenix pour sélectionner le réglage approprié du produit de la couleur de la couche de base Permahyd Hi-TEC utilisée.

Tous les poids sont cumulatifs.

\*\*Pour une durée de vie limitée, se référer à la page "application avec le durcisseur Permahyd Hi-TEC 3080".



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
<b>Conforme</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée

voir les instructions du fabricant



1.5 - 2 Couches de fond (2K Durcis)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couche d'effet (couleur spéciale) 1.. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)\*\*\*. 3. : Appliquer les couches initiales à une distance de 25-30 cm de l'objet et selon la technique du chevauchement. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4 : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches de couleur à effet. \*\*\*Les réglages du contrôle des fluides (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.

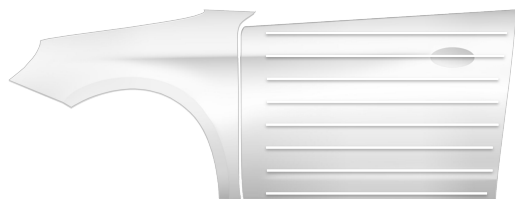
Désolvatation jusqu'à matité blow dry between coats

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

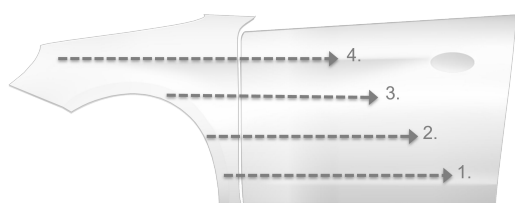
Blending system for Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Appliquer une couche fermée d'additif de mélange Permahyd Hi-TEC 1050/1051 (mélangeur +5% de durcisseur Permahyd Hi-TEC 3080) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne pas estomper le blender et appliquer jusqu'au bord du panneau.



Appliquer la teinte de fond durcie Permahyd Hi-TEC en 1,5 couche sur la zone de réparation (panneau de réparation) et dans l'additif de mélange Permahyd Hi-TEC encore humide. Lors de l'utilisation de teintures unies blanches, un contrôle réduit du fluide (distribution du matériau) et un fondu vers la zone de réparation permettent d'éviter la formation de grosses gouttelettes. Pour l'ajustement approprié du produit, veuillez vous référer à l'information sur le produit prêt à l'emploi Phoenix de la couleur utilisée. Éclaircir et sécher (un séchage forcé est recommandé - ne pas utiliser de soufflerie manuelle à ce stade).



Laisser le panneau refroidir complètement. Ajuster la couleur d'effet en fonction de la recommandation de prêt à l'emploi donnée dans Phoenix pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Fermer complètement le contrôle du fluide (distribution du produit) sur le pistolet de pulvérisation. 2. : Ouvrir la commande de produit de 0,75 à 1 tour (SATA RP1.2)\*\*\*. 3. : Appliquer la première couche d'effet sur la zone la plus large et faire un flash off. Appliquer les couches suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur, avec un flash entre les couches. Veiller à respecter une distance d'environ 25 à 30 cm par rapport à l'objet. Les couches d'effet doivent être appliquées en un film fermé et régulier afin de créer un aspect semi-humide. 4. : La dernière couche d'effet est appliquée à une distance d'environ 35 cm pour corriger toute légère marbrure (si nécessaire). Il est recommandé d'utiliser un chiffon non collant entre les couches d'effet. 5. : Enfin, le flash-off est préparé pour le vernis. \*\*\*Les réglages de contrôle du fluide (livraison du matériau) peuvent varier selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.



Appliquer un vernis HS Permasolid pour terminer la réparation.

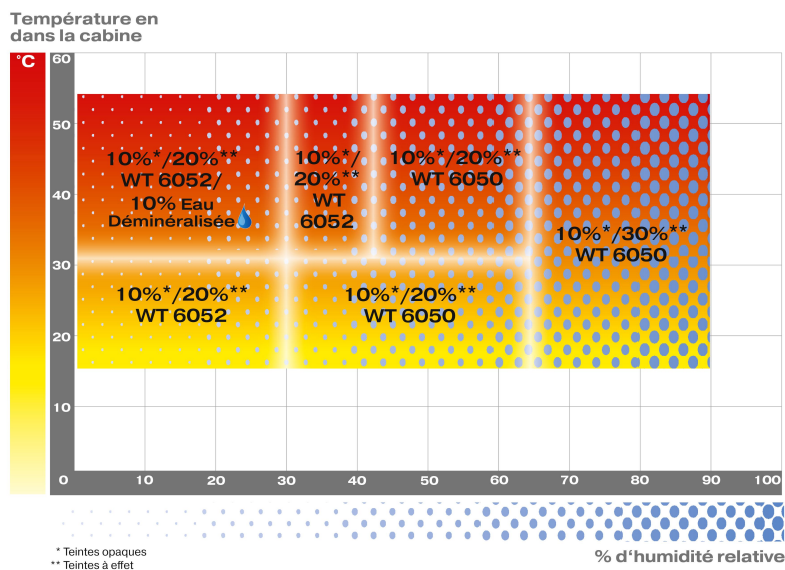
# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Guide climatique

Utiliser le Poster Climatique pour choisir l'Additif WT approprié. La taille de la réparation doit aussi être prise en compte, des réparations de grande taille peuvent aussi nécessiter un ajustage plus lent.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre

Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage



30% d'Additif WT 6050 peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées

Additif WT 6050

standard pour les petites et moyennes réparations et pour humidité comprise entre 30-70%

Additif WT 6052 :

Additif plus lent pour une humidité inférieure à 30% et pour les réparations plus importantes.

Convient également bien lorsque des températures élevées et une humidité moyenne à faible sont combinées.

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

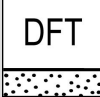

Permahyd Eau Déminéralisée 6000 :

elle peut être ajoutée dans des conditions de très faible humidité combinée à une forte température

Sera aussi une aide sur de grandes surfaces par faible humidité avec/sans forte température.

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Produits

	Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480
	<p>10 - 20 µm Teintes à effet 12 - 25 µm Couleurs opaques</p> <p>Les valeurs d'épaisseurs nécessaires pour obtenir un masquage peuvent en moyenne être réduites de 30% en utilisant le bon Coloris de l'apprêt.</p>
<p><b>Rendement théorique</b></p>	<p>145 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.</p>
	<p>Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.</p>
<p><b>Traitement des déchets</b></p>	<p>L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.</p>

# Permahyd® Hi-TEC Prélaque 480

## Remarques

- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Les boîtes de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
- Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 microns avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).
- A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du WT Additif 6050/6052.
- La Prélaque Permahyd Hi-TEC 480 avec ou sans durcisseur doit être recouverte de vernis dans les 72 heures.
- La base Permahyd Hi-TEC 480 prête à l'emploi, non-activé, peut être utilisée dans les 6 mois, mais l'Additif WT 6050/6052 doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette test avant l'application sur le véhicule. Le pouvoir couvrant peut être affecté par ce 2eme ajout d'Additif WT 6050/6052.

### Procédé optionnel Smart Repair :

Permahyd Hi-TEC Prélaque 480 mélangée en 1:1 avec Permahyd Additif Raccordeur 1050 + 10% Permahyd Contrôleur de Flop WT 386 ( le Permahyd Additif WT 6050 / 6052 n'est pas nécessaire mais peut être inclus).  
Ce mélange est appliqué en 3 - 5 couches fines à pression réduite (0.8 - 1.5 bar) sur le spot de réparation / raccord.  
Laisser désolater jusqu'à matité et étendre la zone d'application après chaque couche.  
Après le temps respectif de désolvatation finale, un vernis peut être appliqué.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.